

CCLAS

Procesos de laboratorio automatizados

LIMS basado en
Windows o en la web

¿QUIÉNES UTILIZAN CCLAS?

- Director de laboratorio
- Técnicos de laboratorio
- Metalúrgicos

CCLAS

CCLAS automatiza los procesos de laboratorio mediante el registro flexible de muestras, la impresión de etiquetas con códigos de barras, la generación de listas de trabajo, la recopilación de datos en línea de una gran variedad de instrumentos analíticos y la generación automática de informes analíticos y facturas comerciales. El sistema ofrece funciones superiores de control de calidad que permiten comparar los materiales del producto de la operación y los estándares de referencia de control de calidad con las especificaciones.

CCLAS permite recopilar, calcular y almacenar una gran cantidad de datos de laboratorio analíticos y complejos con la máxima confianza y enviárselos al cliente con eficacia y puntualidad.

Lo utilizan las empresas mineras y los laboratorios de pruebas comerciales más importantes de todo el mundo en una gran variedad de operaciones, desde sistemas autónomos sencillos hasta sistemas globales, multicéntricos y complejos.

CCLAS 6

VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ La arquitectura simplificada de CCLAS 6 hace que tenga una gran capacidad de escalabilidad.
- ✓ Es fácil añadir más servidores para poder utilizar más muestras, más usuarios e, incluso, más laboratorios. Permite preparar con facilidad laboratorios nuevos para campañas o proyectos, o crear entornos de prueba para capacitar a los usuarios, todo ello de acuerdo con las normas empresariales establecidas.
- ✓ Desde el registro de las muestras hasta el ciclo de vida de su procesamiento, pasando por la generación de informes analíticos de primera calidad, CCLAS 6 permite a los laboratorios, o a un grupo de laboratorios, estandarizar y agilizar el procesamiento, lo que ayuda a mejorar la eficiencia y reducir los costos.

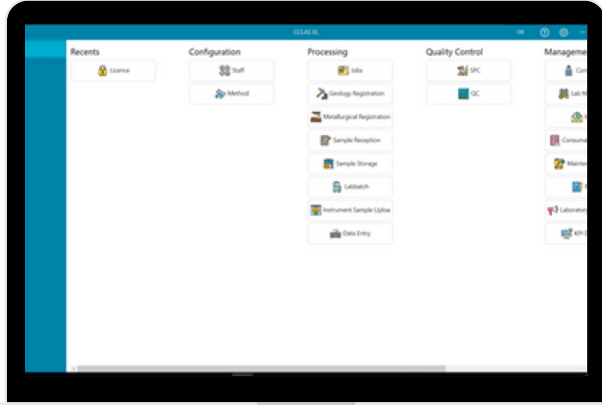
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ✓ Proporciona una visión global de todas las instalaciones y capacidades regionales, lo que permite maximizar el uso de los equipos mediante el reparto de los recursos y el equilibrio de las cargas.
- ✓ Minimiza los costos de mano de obra y permite obtener datos más precisos porque habilita el aumento de la automatización del laboratorio, la reducción de la carga manual de datos y la eliminación del almacenamiento de datos de manera independiente, como las hojas de cálculo.
- ✓ Ayuda en los procesos de certificación del laboratorio mediante el registro de los cambios de resultados.
- ✓ Favorece la inteligencia empresarial eficaz y la extracción de datos corporativos mediante un sistema único, completo y estandarizado.
- ✓ Permite a las operaciones mineras y a las empresas de recursos hídricos y aguas residuales cumplir con la creciente cantidad de requisitos reglamentarios de cumplimiento y auditoría, ya que garantiza el control de la calidad de los resultados generados mediante el proceso incorporado de control de calidad y auditoría.

CCLAS EL

VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ El modelo VELOX de CCLAS EL permite una implementación rápida a un costo asequible, ya que se trata de un producto que ya viene listo para usar (commercial off-the-shelf, COTS).
- ✓ Cuenta con una tecnología experimentada y personalizable que, durante más de 20 años, se ha demostrado que ofrece a los laboratorios resultados rápidos y fiables.
- ✓ Desde el registro de las muestras hasta el ciclo de vida de su procesamiento, pasando por la generación de informes analíticos de primera calidad, CCLAS permite a los laboratorios, o a un grupo de laboratorios, estandarizar y agilizar el procesamiento, lo que ayuda a mejorar la eficiencia y reducir los costos.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ✓ Minimiza los costos de mano de obra y permite obtener datos más precisos gracias a una mayor automatización del laboratorio, la reducción de las tareas de carga manual de datos y la eliminación del almacenamiento de datos de manera independiente, como las hojas de cálculo.
- ✓ Ayuda en los procesos de certificación del laboratorio mediante el registro de los cambios de resultados.
- ✓ Favorece la inteligencia empresarial eficaz y la extracción de datos corporativos mediante un sistema único, completo y estandarizado.
- ✓ Realiza con facilidad el seguimiento del estado de las muestras mientras se analizan en el laboratorio.
- ✓ Garantiza la transparencia de los costos, lo que incluye el control de las provisiones y los consumibles.
- ✓ Permite a las operaciones mineras, a los laboratorios comerciales y a las empresas de recursos hídricos y aguas residuales cumplir con la creciente cantidad de requisitos reglamentarios de cumplimiento y auditoría, ya que garantiza el control de la calidad de los resultados generados mediante el proceso incorporado de control de calidad y auditoría.

RESERVE UNA DEMO

AUSTRALIA | BRASIL | CANADÁ | CHILE | CHINA | ECUADOR |
ESTADOS UNIDOS | FILIPINAS | GANA | INDIA | INDONESIA |
KAZAJISTÁN | MALASIA | MÉXICO | MONGOLIA | PERÚ |
REINO UNIDO | RUSIA | SUDÁFRICA | TURQUÍA